**中山大学附属第一医院广西医院日杂类D需求及报价表**

1. **采购品目：**

4.日杂类D（0.3万）

附表：部分采购品类及采购参考单价（实际采购时不限于下表中品目，表中采购参考单价为采购人 2023 年 12月实际采购价格；如采购人在服务期内需要采购其他产品的，采购价格及标准由双方另行协商。

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 品名 | 包装规格 | 单位 | 供货价（元） |
| 1 | 洗洁精 | 40斤 | 桶 | 22 |
| 2 | 漂白消毒水 | 40斤 | 桶 | 38 |
| 3 | 烧碱 | 50斤 | 袋 | 150 |
| 4 | 洗衣粉 | 40斤 | 袋 | 60 |
| 5 | 洁厕剂 | 40斤 | 桶 | 60 |
| 6 | 玻璃水 | 40斤 | 桶 | 80 |
| 7 | 洗碗机催干剂 | 40斤 | 桶 | 225 |
| 8 | 洗碗机清洁剂 | 40斤 | 桶 | 135 |

1. **资格要求**

1、在中华人民共和国境内注册，应具备《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定的条件，有能力提供本次采购项目及所要求的服务。

2、具备合法经营资质，具有履行合同所需要的提供优质商品的能力，具有良好的售后服务。

3、具有合法有效营业执照、税务登记证、组织机构代码证(或三证合一)的独立法人。

4、本项目的特定资格要求:参与食品类的供应商须具有有效期内的《食品流通许可证》或《食品经营许可证》，许可证的食品经营项目范围必须包含竞标的采购项目。

5.食品类供应商的配送人员需具备有效的健康合格证，未提供或提供不符合要求者作无效标处理。

6、本项目不接受联合体报价，不允许转包、分包。

1. **采购报价表**

|  |
| --- |
| \*\*报价表 |
|
|
| 供应商单位名称（加盖公章）： |
|
|
| 品名 | 品牌 | 规格 | 单位 | 单价 | 折扣率 |
|
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

注：同种产品可有不同规格及报价，如：土豆6两~7两/个，\*\*元/斤，；土豆8两~1斤/个，\*\*元/斤。

1. **供应产品的质量要求**

投标人所供应的货物必须是所代表品牌厂商原装出品的、全新的、包装完好的、符合国家有关质量、安全、环保标准，且经过质量监督管理部门检验取得合格证明的产品。供应的预包装产品保质期在6个月以内的，送货日至保质期到期日的天数必须大于保质期天数的三分之二；保质期在6个月以上的，送货日至保质期到期日的天数必须大于保质期天数的二分之一。